



社屋外観



組立工場



溶接作業



Message

設計課
大嶋 勇希 (入社2年目)

チームワーク重視の会社です。仕事で分からない事も先輩に指導してもらいながら頑張っています。納期と仕事の進捗によりますが、基本的に定時で退社することが出来て、有給休暇も取りやすいので、趣味等のプライベートも充実出来ます。

企業PR

船舶用分電盤の国内シェア55%以上を占める船用専門のパネルメーカーです。半世紀以上にわたり、船舶の安全と快適な航海をサポートする制御盤の開発製造を行ってまいりました。お客様にご満足頂けるよう“高品質”“低価格”“短納期”に挑戦し、さらなる販路拡大を目指します。当社ホームページにて、ぜひ製品をご覧ください。

創造
新しい商品と幸せの創造
ものづくりでよろこばれよう

Company profile

本 社 / 〒737-0921 呉市苗代町126-30
設 立 / 1991年5月1日 (創業1957年10月1日)
代 表 者 / 代表取締役 上川 哲治
資 本 金 / 1,000万円
従業員数 / 67名(男性50名・女性17名)
売 上 高 / 10億8,200万円(2018年12月実績)
事業内容 / 船用電気機器の設計・製造

Recruiting Data

募集職種 / 電装品の設計、組立配線、钣金加工
募集人数 / 設計1名、組立配線1名、钣金加工1名
募集対象 / 学歴:高卒 専攻:文理不問
仕事内容 / 電装品の設計、組立配線、钣金加工
本人の希望、適性を考慮します。
初 任 給 / 高卒 160,000円(2018年4月実績)
諸 手 当 / 通勤手当、休日出勤手当、時間外手当、資格手当
昇給賞与 / 昇給年1回(4月)、賞与年2回(6月・12月)
休日休暇 / 日、祝日、年末年始、会社カレンダーによる
福利厚生 / 雇用保険、労災保険、健康保険、退職金制度、
社用車貸出制度
勤 務 地 / 本社工場 呉市苗代町126-30
勤務時間 / 8:20~17:30(休憩70分)

応募方法 / 事前連絡の上、応募書類を郵送
選考方法 / 筆記試験、面接、適性検査
提出書類 / 履歴書

●お問い合わせは

TEL. 0823-30-3505(代)

製造部 辻 邦明

✉ tsuji@sankodenki.com

HP <http://www.sankodenki.com/>

ネットでチェック!



Internship

インターンシップ受け入れ あり